



## Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan

**Explanations to Electric Wiring Diagram** 

Verklaring bij het schema van de electrische installatie

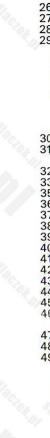
Forklaring til strømskema

Teckenförklaringar till elektriskt kopplingsschema

Sähkölaitteiden kytkentäkaavion selitykset

- Leuchteinheit rechts
- Leuchteinheit links
- Fernlicht
- Abblendlicht
- Blinklicht
- Standlicht Nebellicht
- Parklicht
- Handschuhkasten- und Leseleuchte
- Schalter für Handschuhkasten-Leuchte
- Heizgebläseschalter
- Elektrische Uhr
- Einstiegleuchte und Schalter
- Tachometerbeleuchtung
- Drehzahlmesser-Beleuchtung
- Kombi-Instrument
  - Blinkerkontrolle links
- Blinkerkontrolle rechts
- Kraftstoffreserve-Warnung
- d Kraftstoffanzeige-Instrument
- e Instrumentenbeleuchtung
- Regelwiderstand für Beleuchtung
- g Ladestromkontrolle
- h Fernlichtkontrolle Zweiklang-Starktonhörner
- Heizgebläsemotor 12
- Beleuchtung, Heizungsregulierung 13
- Türkontaktschalter rechts
- Türkontaktschalter links
- Scheibenwischermotor 16
- Relais für Wischermotor 17
- Fahrtrichtungsblinkgeber 18
- Relais für Startventil 20
- 21 22 Relais für Fettzug
- Scheibenwascherpumpe
- 23 Bremslichtschalter
- 24 Rückfahrlichtschalter
- Zigarrenanzünder

- Lighting unit, right
- Lighting unit, left
- a High beam
- b Low beam
- c Blinker light
- d Parking light Fog light
- Clearance light
- Glove compartment and reading light Switch for glove compartment light
- Heater blower switch
- Electric clock
- Entrance light and switch
- Speedometer light
- Revolution counter light
- Instrument cluster
- Blinker control light, left
- b Blinker control light, right
- c Fuel reserve warning
- d Fuel level indicator
- Instrument light
- Regulating resistor for illumination
- Charging control light
- h High beam control light Loud dual tone horns
- Heater blower motor
- Illumination, heating control
- Door contact switch, right
- Door contact switch, left 15
- Windshield wiper motor Relay for wiper motor 16
- 17
- Direction signal transmitter 18
- Relay for start valve 20
- Relay for rich mixture Windshield washer pump
- Brake light switch Back-up light switch
- Cigarette lighter



	a b c d e	Signature Signat
31		Ele
32 33 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45		The Male All Line All Line All Line All Strangers Strang
47 48 49		Zi Si Si Bi Si Bi Ri Bi
	7	

	Steckdose	27	Socket
	Sicherungen	28	Fuses
	Lenkstockschalter	29	
a	Blinkerschalter	a	
	Lichthupschalter		Headlight flash switch
	Scheibenwascherschalter		Windshield washer switch
	Scheibenwischerschalter		Windshield wiper switch
	Schalter für Wischgeschwindigkeit		Switch for wiper speed
f	Steckverbindung, Lenkstockschalter	f	Plug connection, steering column
	N. II. I. I	00	switch
	Vorwiderstand	30	Series resistance
	Elektromagnetisches Startventil	31	Electromagnetic starter valve
	Thermozeitschalter	32	Thermo time switch
	Magnet für Fettzug	33	Solenoid for rich mixture
	Abblendschalter	35	Dimmer switch
	Lichtdrehschalter	36	Rotary light switch
	Zündanlaßschalter	37	Ignition starter switch
	Zündkerzen	38	Spark plugs
	Zündspule	39	Ignition coil
	Batterie	40	Battery
	Anlasser	41	Starter
	Spannungsregler	42	Voltage regulator
	Lichtmaschine	43	Generator
	Kraftstoff-Förderpumpe	44	Fuel feed pump
	Geber für Kraftstoffanzeige	45	Transmitter for fuel gauge
	Steckverbindung	46	Plug connection tail light leads
	Schlußlampenleitungssatz		
	Zündverteiler	47	Distributor
	Schlußleuchte rechts	48	Tail light, right
	Schlußleuchte links	49	Tail light, left
а	Blinklicht	a	Blinker light
	Schlußlicht		Tail light
	Rückfahrlicht	C	Back-up light
	Parklicht	d	
е	Bremslicht	е	Brake light
f	Kennzeichenbeleuchtung	f	Licence plate light